



Caractéristiques Philips Downlight LED
GreenSpace DN500B 15W 1800lm 120D - 840
Blanc Froid | 180mm - Diamètre 150mm

[Voir le produit](#)

Informations Générales

Réf.	260727
EAN	8720169838994
Code Fabricant	8720169838994
Marque	Philips
Nom du fabricant	DN500B 20S/840 PSU-E WR WH PCO
Lampdirect Garantie Totale	5 ans
Durée de Vie Moyenne (heure)	100000

Informations techniques

Eclairage de Secours	Pas d'éclairage de secours
Inclinable	Non
Technologie	LED Intégré
Substitut (Watt)	2x18
Puissance (W)	15W
Tension (V)	220-240
Dimmable	Non dimmable
Code Couleur	840 Blanc Froid
Couleur de Lumière (Kelvin)	4000 Blanc Froid
Indice de Rendu des Couleurs (Ra)	80-89 - Bon rendu des couleurs
Couleur Claire	Blanc
Options de couleur	Couleur unique

Angle de Diffusion (degrés)	120
Flux Lumineux (Lumen)	1800lm
Efficacité Lumineuse (Lm/W)	120
Facteur de puissance	>0.90
UGR	< 22 - Pour les bureaux et les écoles
Couverture Optique	Opale
Référence Article	Spot Encastrable LED

Informations de l'appareil

Montage	Encastré
Place nécessaire (mm)	150
Indice de Protection	IP20 – Légère protection à la poussière
Indice IK = Résistance au choc	IK06 - 1 Joule
Température de fonctionnement	De -10 à +40
Matériaux	Plastique
Couleur du Luminaire	Gris
Gamme	Greenspace

Dimensions

Hauteur (mm)	73
Diamètre (mm)	180

Informations du capteur Pourquoi choisir Lampdirect?

Type de capteur

Pas de détecteur



Partenaire des **professionnels**



Un chargé **d'affaires dédié**



Jusqu'à **7 ans de garantie**



Retours faciles **jusqu'à 14 jours**

